

## Správa o činnosti pedagogického klubu

1. Prioritná os	Vzdelávanie
2. Špecifický cieľ	1.2.1 Zvýšiť kvalitu odborného vzdelávania a prípravy reflektujúc potreby trhu práce
3. Prijímateľ	Stredná odborná škola strojnícka, Športovcov 341/2, 017 49 Považská Bystrica
4. Názov projektu	Zvyšovanie úrovne gramotnosti žiakov v duálnom vzdelávaní modernizáciou výchovno-vzdelávacieho procesu
5. Kód projektu ITMS2014+	312011Z209
6. Názov pedagogického klubu	Pedagogický klub praktických zručností strojárskych predmetov
7. Dátum stretnutia pedagogického klubu	04.11.2020
8. Miesto stretnutia pedagogického klubu	SOŠ strojnícka Považská Bystrica
9. Meno koordinátora pedagogického klubu	Mgr. Jozef Kresáň
10. Odkaz na webové sídlo zverejnenej správy	<a href="http://www.sosjpb.sk/">http://www.sosjpb.sk/</a>

### 11. Manažérske zhrnutie:

#### Cieľ stretnutia:

Cieľom stretnutia pedagogického klubu bola analýza vyučovacích postupov v odbornom vzdelávaní, vyhodnotenie úspešnosti zvládnutia jednotlivých postupov v odbornom výcviku a návrh opatrení na zlepšenie a zavádzanie inovatívnych postupov.

#### Kľúčové slová:

Odborný výcvik, frézovanie, sústruženie, brúsenie, postupy

### 12. Hlavné body, témy stretnutia, zhrnutie priebehu stretnutia:


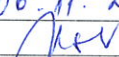
1. Zhodnotenie vyučovacích postupov na odbornom výcviku.
2. Spôsoby zlepšovania vyučovacích postupov

Odborné vzdelávanie umožňuje žiakom zapojiť sa do pracovného procesu ako kvalifikovaná pracovná sila. Formovanie pracovnej činnosti v psycho-fyzickej rovine si môžeme predstaviť nasledovne: vysvetlenie a ukážka osvojovanej činnosti (zvuková a vizuálna informácia), prechod cez zmyslové orgány (sluch a zrak) do mozgového centra, utvorenie subjektívneho obrazu danej činnosti (predstav) umožňovalo rozvoj záujmov a aktivity žiakov.

- Prehodnotenie pracovných postupov pri ručnom obrábaní.
- Príprava pracovných postupov.
- Zavádzanie nových pracovných postupov pre CNC frézovanie.
- Zavádzanie inovatívnych pracovných postupov pre klasické obrábanie na odbornom výcviku.
- Zavádzanie nových pracovných postupov pre CNC sústruženie.

### 13. Závěry a odporúčania:

Na záver pedagogického klubu koordinátor zhrnul priebeh stretnutia. Stretnutie členov pedagogického klubu viedlo k zaujímavým a prakticky využiteľným poznatkom. Pre ďalšie stretnutie prítomní odporúčali výmenu skúseností z praktických postupov názorných ukážok pre moderné vzdelávanie.

14. Vypracoval (meno, priezvisko)	Ing. Anton Bajza
15. Dátum	05. 11. 2020
16. Podpis	
17. Schválil (meno, priezvisko)	Mgr. Gabriela Náatterová
18. Dátum	06. 11. 2020
19. Podpis	

Prioritná os:	Vzdelávanie
Špecifický cieľ:	1.2.1 Zvýšiť kvalitu odborného vzdelávania a prípravy reflektujúc potreby trhu práce
Prijímateľ:	Stredná odborná škola strojnícka, Športovcov 341/2, 017 49 Považská Bystrica
Názov projektu:	Zvyšovanie úrovne gramotnosti žiakov v duálnom vzdelávaní modernizáciou výchovno-vzdelávacieho procesu
Kód ITMS projektu:	312011Z209
Názov pedagogického klubu:	Pedagogický klub praktických zručností strojárskych predmetov

## PREZENČNÁ LISTINA

Miesto konania stretnutia: SOŠ strojnícka Považská Bystrica

Dátum konania stretnutia: 04.11.2020

Trvanie stretnutia: od 15:15 hod do 18:15 hod

Zoznam účastníkov/členov pedagogického klubu:

č.	Meno a priezvisko	Podpis	Inštitúcia
1.	Ing. Anton Bajza		SOŠ strojnícka Považská Bystrica
2.	Bc. Jozef Biernát		SOŠ strojnícka Považská Bystrica
3.	Michal Hančík		SOŠ strojnícka Považská Bystrica
4.	Bc. Stanislav Harbovský		SOŠ strojnícka Považská Bystrica
5.	Mgr. Jozef Kresáň		SOŠ strojnícka Považská Bystrica
6.	Ing. Marek Makúch		SOŠ strojnícka Považská Bystrica
7.	Martin Prešnajder		SOŠ strojnícka Považská Bystrica
8.	Ing. Ivan Sluka		SOŠ strojnícka Považská Bystrica
9.	Ing. Miloš Taraba		SOŠ strojnícka Považská Bystrica
10.	Ing. Helena Rybáriková		SOŠ strojnícka Považská Bystrica



Meno prizvaných odborníkov/iných účastníkov, ktorí nie sú členmi pedagogického klubu a podpis/y:

č.	Meno a priezvisko	Podpis	Inštitúcia

